



EL-PUK Sp. z o.o.

Ul. Innowacyjna 4
95-050 Konstancin Łódzki

Załącznik do gwarancji.

WARUNKI TECHNICZNE STOSOWANIA WYROBÓW EL-PUK I PUK GROUP NALEŻĄCYCH DO SYSTEMU TRAS KABLOWYCH

Przed zastosowaniem naszych wyrobów obowiązkowo należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi własności technicznych wyrobów oraz zasadami projektowania tras kablowych zawartymi w katalogu firmowym: Systemy tras kablowych.

Przed wszystkim należy przestrzegać niżej wymienionych zaleceń

1. Wybór wyrobów z zabezpieczeniem korozyjnym odpowiednim do przewidywanych warunków eksploatacji. Oferujemy wyroby w wykonaniach:

- a) Wyroby katalogowe zawierające w oznaczeniu typu literę „S” wykonane z blachy ocynkowanej metodą Sendzimira - oznaczenie powłoki wg normy: PN-EN 10346 - Z275.

Typowa grubość powłoki cynku 20µm (dopuszczalne jest występowanie miejsc z powłoką od 13 µm do 27 µm). Wyroby z taką powłoką przeznaczone są do eksploatacji w atmosferze o kategorii korozyjności C1 i C2 (wg PN-EN ISO 12944-2:2018).

- b) Wyroby katalogowe zawierające w oznaczeniu typu literę z F mają powłokę cynkową wykonywaną metodą zanurzeniową wg. normy PN-EN ISO 1461 / DIN EN ISO 1461 [HDG]

Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwo metodą zanurzeniową – Wymagania i metody badania.

Zgodnie z PN-EN ISO 1461 grubość miejscowa powłoki cynku (wartość minimalna) wynosi:

- 45µm dla materiału o grubości do 1,5 mm
- 55µm dla materiału o grubości od 1,5 do 3 mm
- 70µm dla materiału o grubości od 3 do 6 mm

Wyroby z powłoką typu F przeznaczone są do montowania na zewnątrz oraz wewnątrz w pomieszczeniach, w których występują szczególne narażenia korozyjne. Trasy kablowe zmontowane z wyrobów z powłoką typu F mogą być zastosowane w środowiskach o kategorii korozyjności średniej C3 i dużej C4. Określenie kategorii korozyjności i przykłady typowych środowisk zawarte są w normie PN-EN ISO 12944-2:2018

- c) Wyroby katalogowe zawierające w oznaczeniu typu litery „ZM” wykonane z blachy pokrytej stopem cynkowo-aluminiowo-magnezowym „Magnelis” - oznaczenie powłoki wg normy: PN-EN 10346 – ZM310. Typowa grubość powłoki cynku 24µm (dopuszczalne jest występowanie miejsc z powłoką od 18 µm do 31 µm). Wyroby z taką powłoką przeznaczone są do eksploatacji w atmosferze o kategorii korozyjności C5 M (wg PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018).
- d) Wyroby katalogowe zawierające w oznaczeniu literę E lub E4. wykonane ze stali odpornej na korozję. W zależności od korozyjności atmosfery należy wybrać gatunek stali z odpowiednimi domieszkami pierwiastków, zapewniającymi odporność na szkodliwe działanie czynników zewnętrznych.

2. Transport i magazynowanie wyrobów.

- a) Wyroby powinny być przewożone w oryginalnych opakowaniach. W czasie transportu muszą być zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi. Powinny być zapakowane i transportowane w sposób zapobiegający uszkodzeniom mechanicznym. Wyroby z powłoką "S" nie mogą być nawet czasowo składowane na otwartej przestrzeni.

- b) Na czas oczekiwania na montaż wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Nie mogą być narażone na działanie czynników szkodliwych chemicznie. W czasie magazynowania wyroby powinny być składowane na podkładach uniemożliwiających stykanie się z podłożem. Ponadto nie mogą być przechowywane w środowisku, w którym występują szybkie zmiany wilgotności i temperatury.

3. Montaż tras.

Prace powinny być wykonywane przez pracowników z odpowiednimi kwalifikacjami, zgodnie z instrukcją montażu. Wyroby ocynkowane nie mogą być narażone na uszkodzenia powłok cynkowych oraz zanieczyszczenie powierzchni opiłkami metali wskutek prac montażowych.

W przypadku tras wykonanych ze stali odpornych na korozję szczególną uwagę zwrócić na sposób obróbki: nie używać narzędzi poprzednio stosowanych do stali zwykłej jakości, nie dopuścić do kontaktu z opiłkami innych metali oraz innymi zanieczyszczeniami powstającymi wskutek cięcia, szlifowania, spawania itp. pracami występującymi na budowie.

